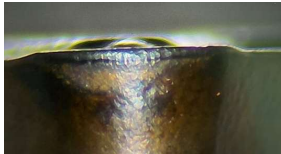
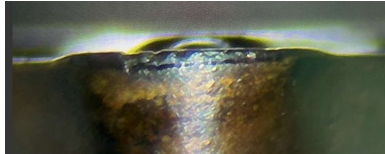
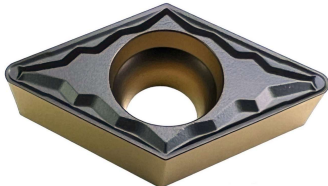


HARVI										COMPETTITOR											
Insert	DCMT11T308-ZP HV9215									Insert	DCMT11T308E-XXX										
WORKPIECE	SCM25									WORKPIECE	SCM25										
Material	SCM25									Material	SCM25										
Spindle	500									Spindle	500										
feed	0.35									feed	0.35										
dept	1.00									dept	1.00										
Vc	130									Vc	130										
Tool life (PCS)	PCS 1st	PCS 2nd	PCS 3rd	PCS 4th	PCS 5th	PCS 6th	PCS 7th	PCS 8th	Average	Tool life (PCS)	PCS 1st	PCS 2nd	PCS 3rd	PCS 4th	PCS 5th	PCS 6th	PCS 7th	PCS 8th	Average		
Corner 1st	200									Corner 1st	145										
Corner 2nd	200									Corner 2nd	145										
Corner 3rd	200									Corner 3rd	145										
Corner 4th	200									Corner 4th	145										
Corner 5th										Corner 5th											
Corner 6th										Corner 6th											
Corner 7th										Corner 7th											
Corner 8th										Corner 8th											
จำนวนเม็ดที่ทดสอบ	4									จำนวนเม็ดที่ทดสอบ	4										
จำนวนมุม / เม็ด	4									จำนวนมุม / เม็ด	4										
Average	200.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	200	Average	145.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	145		
																					
																					
																					
ราคาเม็ด			120			บาท				ราคาเม็ด			135			บาท			ประหยัดค่าใช้จ่ายได้ / เดือน		
ยอดผลิตชิ้นงาน / เดือน			35,000			ชิ้น				ยอดผลิตชิ้นงาน / เดือน			35,000			ชิ้น			2,897		บาท
1 เม็ดกลึงได้			800			ชิ้น				1 เม็ดกลึงได้			580			ชิ้น			35.56		%
สิ้นเปลืองเม็ดมิต / เดือน			44			เม็ด				สิ้นเปลืองเม็ดมิต / เดือน			60			เม็ด					
ต้นทุนผลิตต่อชิ้น			0.150			บาท				ต้นทุนผลิตต่อชิ้น			0.233			บาท					
ค่าใช้จ่ายซื้อเม็ดมิต / เดือน (บาท)			5,250			บาท				ค่าใช้จ่ายซื้อเม็ดมิต / เดือน (บาท)			8,147			บาท					

Bar chart showing the cost of tooling per month (บาท) for HARVI and COMPETTITOR.

Brand	Cost (บาท)
HARVI	5,250
COMPETTITOR	8,147

